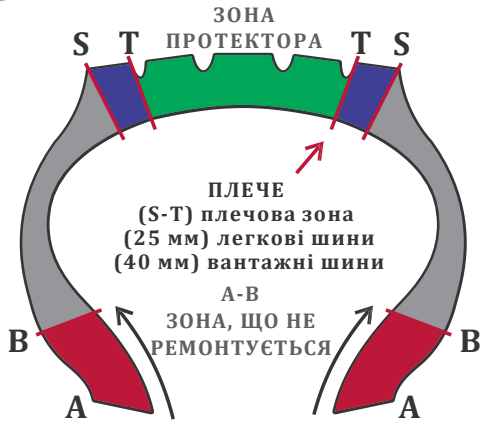


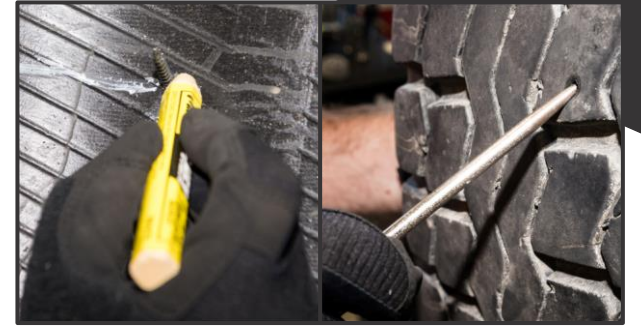
TECH Інструкція Uni-Seal® комбінований метод ремонту проколів шин

Зверніться до посібника з ремонту RM-5 для отримання додаткової інформації



Усі проколи, більші за ті, що визначені в таблиці, або поза вказаною зоною S-S, повинні розглядатися як ремонт секції.

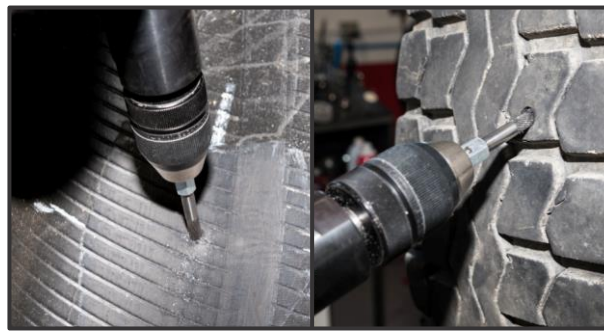
Тип шини	Підготовчий розмір проколу	Артикул кілочків	Артикул карбідної фрези	Тип пластири для ремонту в зоні протектора	Тип пластири при ремонті в плечовій зоні	ЛІТКИ НЕ МОЖНА ВСТАНОВЛЮВАТИ ОДНУ НА ОДНУ
Легкові шини з індексом T або вище, шини LT з індексом D	6мм (1/4")	ULS6 (250-1UL)	CC6 (270)	CT-10 / 111	CT-12HD	✗
Шини з індексом H, V, W, Y, чи Z	6мм (1/4") 1 на шину	ULS6 (250-1UL)	CC6 (270)	CT-10 / 111	-	
Шини Run Flat	6мм (1/4") 1 на шину	ULS6 (250-1UL)	CC6 (270)	CT-10 / 111	-	
Шини для легкових автомобілів з індексом E і вище	6мм (1/4")	ULS6 (250-1UL)	CC6 (270)	CT-10 / 111	CT-22	✗
	8мм (5/16")	ULS8 (251-1UL)	CC8 (271)	CT-12 / 111	CT-22	
	10мм (3/8")	ULS10 (291-1UL)	CC10 (271/38)	CT-20 / 112	CT-24	
Шини для вантажівок і с/г техніки	6мм (1/4")	ULS6 (250-1UL)	CC6 (270)	CT-10HD / 111	CT-24	✗
	8мм (5/16")	ULS8 (251-1UL)	CC8 (271)	CT-12HD / 111	CT-24	
	10мм (3/8")	ULS10 (291-1UL)	CC10 (271/38)	CT-20 / 112	CT-26	



1. Уважно огляньте шину, щоб визначити, чи підлягає вона ремонту. Позначте місце пошкодження із зовнішньої та внутрішньої сторони за допомогою маркувальної крейди арт.951. Видаліть предмет, що спричинив пошкодження шини.



2. Нанесіть очищувач-знежирювач арт.704 (Rub-0-Matic) на зазначену область шини. Повторіть процедуру 2-3 рази, щоб видалити все забруднення.



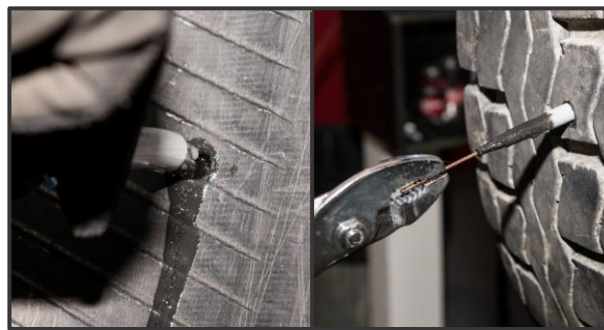
3. Підготуйте пошкодження за допомогою карбідної фрези. Швидкість обертання дрелі не повинна перевищувати 1200 об/хв. Опрацюйте зі внутрішньої сторони шини. Повторіть цю процедуру, як мінімум, три рази, потім повторіть з зовнішньої.



4. Нанесіть вулканізаційну рідину арт.760 усередину проколу по всій його довжині за допомогою спірального шила арт.915, повертаючи його за годинниковою стрілкою. Повторіть процедуру від 3 до 5 разів.



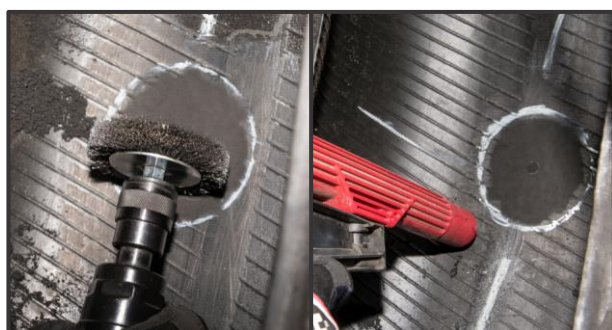
5. Нанесіть вулканізаційну рідину арт. 760 на дротяний тримач з кілочком.



6. Потягніть хвостовик на місце, залишивши приблизно 1/8" (3 мм) зі внутрішньої сторони шини.



7. Обробіть дрібнозернистою абразивною півсферою арт.RH-104 виступаючу частину кілочка, а потім зазначену область. Швидкість не повинна перевищувати 5000об/хв.



8. Використовуючи м'яку дротяну щітку арт.S892 видаліть частинки гуми, потім за допомогою пилозбірника, приберіть полірувальний пил і сміття з обробленої ділянки.



9. Використовуючи хімічну вулканізуючу рідину арт.760 нанесіть тонкий шар на поверхню та дайте просохнути 3-5 хвилин. У холодних або вологих умовах знадобиться додатковий час.



10. Частково зніміть захисний полімер із зворотної частини пластиря. Розташуйте пластир таким чином, щоб прокол із вклеєним кілочком розташовувався суворо по центру пластиру.



11. Ретельно прикатайте пластир, від центру до країв. Зніміть синій полімер з-під пластиря та продовжуйте прикатувати до краю ремонту.



12. Зніміть прозору плівку з шапки грибка. Щоб загерметизувати край ремонту та верх відшліфованої зони, використовуйте Tech Security Coat арт.738.



13. Розслабивши ніжку, відріжте зайву частину на 1/8 дюйма (3 мм) над поверхнею протектора. Шина готова до повернення в експлуатацію.

УВАГА
Якщо шину не відремонтувати належним чином, це може призвести до РАПТОВОГО СПУСКУ ШИНИ, ЩО ПРИЗВОДИТЬ ДО СЕРЙОЗНИХ ТРАВМ АБО СМЕРТІ. Уважно прочитайте і дотримуйтесь цих інструкцій.